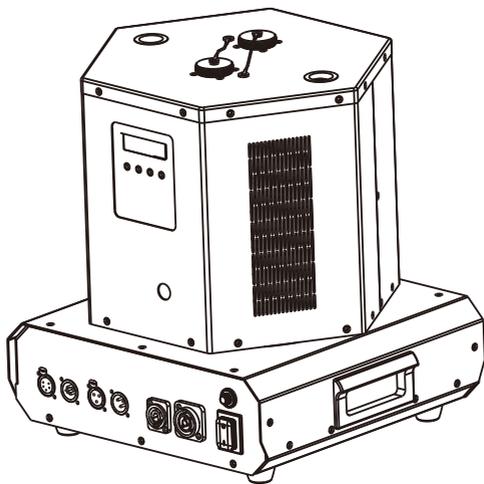


XUN[®]
P R O
S T A G E
E F F E C T S

炫力·专业舞台特效



V-6 旋转星光机

说明书

广州 迪杰帕尔[®]电子科技有限公司

1 前言

1.1 包装内容



V-6 旋转星光机



电源线



保修卡



折叠纸漏斗



星光粉回收管

1.2 包装开拆

收到机器后，请小心拆开包装箱，检查所有内容，以确保所有零配件都齐全并处于良好的状态。如果外包装及任何部件因运输过程出现损坏或缺少，请立即联络承运商或经销商，并以原包装退回。

1.3 标识符号

符号	含义
	注意 关于安装，配置或操作的关键信息。不遵循此说明可能会使机器无法工作，对机器造成损坏，或对操作人员造成伤害。
	重要 关于安装或配置的重要信息。如果不了解此信息，机器可能无法正常工作。
	信息 有用的信息。

1.4 免责声明

本说明书包含的信息和规格如有更改，恕不另行通知。DJPOWER 对任何错误或遗漏不承担任何责任，并保留随时修改或修订本手册的权利。

Copyright © 2022 DJPOWER 版权所有。

1.5 安全须知

本安全须知包含有关该机器的安装、使用和维护的重要信息，请在使用机器前认真阅读。

1.5.1 个人安全

- 请配合接地型插座，以避免触电的危险。
- 操作过程中请勿触摸机器的外壳，因为它可能非常热。
- 机器喷口在运行期间非常高温，请勿触摸。

- 人和易燃物距离机器的最小安全距离为 3 米。喷出的光点只能在空中，不能碰到任何物体，并留意可能落下的喷花残留物。
- 请勿让儿童接触机器！
- 靠近机器操作时必须保护好眼睛。

1.5.2 安装和装配



- 在户外使用时，为了达到最佳效果，尽量把机器垫高，远离潮湿地面放置使用。
- 安全起见，我们不推荐其他的安装方式，请在平坦的位置上安装和操作该机器。
- 将产品从极端环境中转移（比如：寒冷干燥到温暖潮湿的转换），由此产生的冷凝水可能会引发触电的危险。为了避免此类故障的发生，连接电源之前，务必确保设备适应了周边的环境。操作时请确保机器周边没有易燃物品。
- 请勿将机器安装在易燃物品表面（油毡，地毯，木材，纸张，纸箱，塑料等）。
- 请始终将机器放置在通风良好的地方使用，机器周边应至少预留 50 厘米的空间。
- 确保机器外壳的通风孔不被堵塞。

1.5.3 电源和接线

- 接通电源前，请小心检查电源电压是否与机器额定电压相符。
- 确保电源线没有被挤压或损坏。
- 请勿将机器连接到调光控制器或变阻器。
- 请勿通过拉拽电源线的方式断开电源。
- 为消除不必要的损耗并提高机器使用寿命，不使用时请使用断路器断开，或拔掉电源插头，完全切断机器与电源的连接。

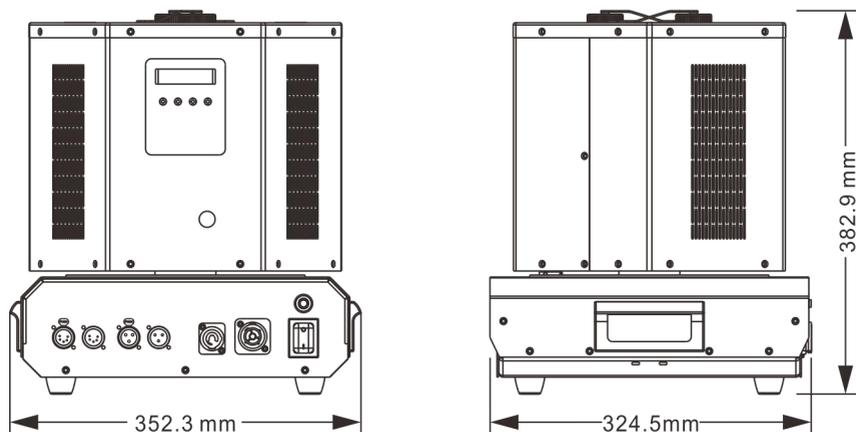
1.5.4 操作

- 如果发现机器外壳或电缆受损，请勿操作本产品。马上请授权技术人员更换损坏的部件。
- 操作时请确保机器周边没有易燃物品。
- 请勿在操作时覆盖或堵住喷口。
- 请勿将本机器用作空间加热器。
- 切勿使用电源线或任何活动的部件来搬运本机器，请使用机身把手。
- 在运输机器之前，请清空储料仓。
- 最高环境温度为 40°C，不要在高温的环境下操作本机器。
- 机器使用前、后，应使用清理耗材功能，清除机器余料。机器使用后，应观察喷花口内是否有结瘤现象。如果有，需要清理干净，结瘤会影响喷花效果，甚至会损坏机器。
- 在清洁之前，请断开机器与电源的连接。
- 本机器不含任何用户拆解和自行维修或修改的零件在内，未经培训和授权的技术人员，请勿尝试自行维修或改装本机器，以免导致损坏或故障。
- 出现严重的故障时，请立即停止使用。
- 仅可使用 DJPOWER 耗材 PRO-K。



请保存好此说明书以备将来使用。再次出售该机器，务必确保附上说明书。

2.4 机器尺寸



3 技术参数

机器信息	类别	旋转星光机
	型号	V-6
交流电源	使用电压	AC 220-240 V, 50/60 Hz
	限流保险参数	8A, 250 V
	限流保险类型	过载保护器
	总功率	1,150 W
	电源输入/输出连接方式	自锁式电源接头
加热	加热时间	约 3 min
容积	粉末储料仓容积	200 g×2
	最大喷射高度	约 5 m
	输出粉末量	约 8g/min X2
	标准输出使用耗材	PRO-K
包含配件	电源线	√
	遥控器	×
	线控器	×
摆放安装	平放	√
	倾斜	×
	侧放（放置地面勿遮盖散热孔）	×
	倒挂	×
	可悬吊	×
	喷射角度	两喷口夹角 20°

控制	导风板	×
	机身控制	LCD 控制面板
	无线控制	×
	有线控制	×
	控制协议	DMX-512
	DMX 通道数	2 或 4
认证	射频卡	√
	CE	√
	RoHS	√
重量和尺寸	净重	20.3 kg
	毛重	23.3 kg
	机器尺寸	352.3 × 324.5 × 382.9 mm
	包装尺寸长	412 × 402 × 408 mm
使用耗材	耗材	星光粉 PRO-K

4 设定安装

4.1 交流电源

本产品具有固定电压电源，使用 AC 220 V-240 V, 50/60 Hz。

要确定机器的电源要求（断路器，电源插座和接线），请参照机器面板标签上列出的数值，或参考机器规格表。所列出的数值表示机器在正常条件下的平均电流消耗。



始终将机器连接到受保护的电路（断路器或保险丝）。确保机器连接到接地电源插头，以避免触电或起火。



切勿将机器连接到变阻器（可变电阻器）或调光器电路，即使变阻器或调光器通道仅用作 0 或 100% 的开关。

4.2 交流插头

V-6 旋转星光机使用的电源线是自锁式电源接线，另一端为欧洲插头（欧洲市场，中国市场）。如果配备的电源线没有插头，或者需要改变插头，请参考下表安装插头：

	电线颜色（美国）	电线颜色（欧洲）
交流火线	黑色	棕色
交流零线	白色	蓝色
交流地线	绿色/黄色	绿色/黄色

4.3 复位过载保护器

本机器装载可复位的过载保护器。如果过载保护器跳开，机器将会断开与电源的连接。

- 将机器与电源断开。

- 等待机器冷却 15 分钟。
- 15 分钟后，方可手动按压过载保护器的按钮以使之复位。
- 将机器重新接入电源插座，并按推荐的方式继续使用。

4.4 DMX 连接

V-6 支持 3 芯或 5 芯的连接至 DMX 控台，可与其他支持 DMX 的设备接入同一个控台并分别被控制。本说明书中涵盖了 DMX 的操作连接及配置。

4.5 安装

安装机器之前，请阅读并遵守安全需知中提及的安全建议。

4.5.1 方位

安全起见，建议在平坦的位置上安装和操作该机器，并确保有足够的通风，配置和维护空间。

4.5.2 装配

DJPOWER 建议遵循以下规范来安装本产品。

- 确保安装位置便于进行机器维护和机身控制操作。
- 确保用于安装机器的结构或表面可以支撑机器的重量（参见“技术参数”）。
- 将机器安装在地板上时，请确保机器和电缆远离人员和车辆。

5 操作机器

5.1 准备工作

- 确认机器及其配件完好无损之后，将它放在一个平坦的位置上。
- 电源关闭状态下，请往进料口添加耗材。
- 将电源线插在有接地的插座上。通电前，请再次确认电压规格是否正确。
- 打开电源开关，机器开始加热。

5.2 设备预热

当设备设置了自动加热功能开启时，设备通电后且没有接 DMX 状态下，设备自动完成加热。显示屏显示“ Heating Up / 加热中”代表设备未能工作，当显示“ Ready to Spark / 待命喷射 ”时表示设备已预热好可以工作。

5.3 机身控制面板

操作控制面板时，请使用液晶显示屏下方的四个按键。

按键	功能
<MENU>	主菜单切换
▲	子菜单增加



▼	子菜单减少
<ENTER>	短按: 返回首页 长按 2 秒切换到高级界面

5.4 机身控制模式及操作

5.4.1 操作指导

- 参考菜单页面以了解菜单选项，包含显示的操作界面及可供选择的数值。
- 可重复按<MENU>键到你想要进行设置的页面，直到该参数的设置页面出现。该页面出现的值是该参数的第一个值。
- 按 ▲ 或 ▼ 在当前页面设定或选择参数值，如果超出了参数范围，你将会看到第一个参数或设置好的值。
- 重复按<MENU>键在不同菜单页面间顺序切换。
- 任意时间按压<ENTER>都可在当前菜单页面和待机页面之间切换

5.4.2 状态页面显示

	显示屏	描述	参数范围
待机页面	加热中 温度：530 530	显示设备正在加热状态 左右两边喷花加热系统的当前温度。	530°C - 630°C
	待命喷射 温度：530 530	设备预热完成准备工作显示状态 显示左右两边喷花加热系统的当前温度。	530°C - 630°C
	正在喷射 温度：580 580	显示设备正在工作状态 显示左右两边喷花加热系统的当前温度。	530°C - 630°C
DMX 状态 页面	加热中 DMX地址 512	DMX 控制状态下显示设备正在加热状态 加热中、当前温度、当前压力和延时时间会在显示屏上循环显示。	
	待命喷射 DMX地址 512	DMX 控制状态下设备预热完成准备工作显示状态。	
	正在喷射 DMX地址 512	DMX 控制状态下显示设备正在工作状态。	

5.4.3 菜单页面显示

显示屏	描述	参数范围
-----	----	------

菜单设置	自动加热 开/关	设备自动加热模式开关设置。当机器自动加热模式开启，机器上电自动完成加热。	开/关
	测试喷射 开启/停止	手动开关喷花，只用于测试，喷花时机器不会旋转。	开启/停止
	喷射高度 10	手动喷花高度设置，用于测试，可设置 1-10 档，10 档喷花最高。	
	DMX地址 512	DMX 地址设置，设置范围 1-512	1-512
	旋转速度 60	旋转速度设置，设置范围 60-100RPM。此参数用于 DMX 控制 2 通道模式下才有效。	
	剩余时间 5分钟 20秒	设备剩余工作时间查看	

5.4.4 高级菜单设置页面显示

按 ENTER 键 2 秒后可进入高级界面，按 MENU 键可以进入不同选项，在最后一个选项按“ENTER”键退出高级设置，返回主菜单。在无任何按键操作下 10 秒后也会退回主菜单页面。

	显示屏	描述	参数范围
高级菜单设置	温度设置 【450】 580	设备工作温度设置，温度设置范围 530℃ - 630℃	
	DMX通道模式 2/4	DMX 工作模式下的 2 通道和 4 通道控制模式选择设置。	
	背光自动灭 开/关	显示屏背光设置，当设置开启时，机器在没有任何按键按下时 8S 后，机器显示屏会自动熄灭，只要任意触碰某个按键，机器显示屏就会重新点亮。	开/关
	按ENTER 键 退出高级设置	按菜单显示操作退出高级菜单页面。	

6 设备工作模式

6.1 工作时间

当设备启动工作后，设备在无故障的状态下，可喷射一次最长时间 30S。如需喷射工作第二次，则需要再次启动喷射工作。每次喷射，设备剩余时间会累减。当剩余时间为 0 时，则会报错 E5,需要刷卡充值。

6.2 手动模式

在用户菜单页面会出现“测试喷射”界面，在这界面下可用于手动设置开关测试喷射效果。

6.3 DMX 模式操作

设备有 2 通道模式和 4 通道模式，通过高级页面菜单栏可以设置。

6.4 DMX 通道功能描述

2 通道标准模式

通道	数值	描述
1	0-15	喷花关闭
	16-39	低档喷花，不旋转
	40-63	中档喷花，不旋转
	64-87	高档喷花，不旋转
	88-111	低档喷花，顺时针旋转
	112-135	中档喷花，顺时针旋转
	136-159	高档喷花，顺时针旋转
	160-183	低档喷花，逆时针旋转
	184-207	中档喷花，逆时针旋转
2	208-255	高档喷花，逆时针旋转
	0-10	预热关（自动预热启动该功能失效）
	20-40	紧急停止
	60-80	清理耗材
	240-255	预热开（自动预热启动该功能失效）

4 通道专业模式

通道	数值	描述
1	0-15	1 喷口喷花关闭
	16-255	1 喷口喷花开启，高低可调
2	0-10	预热关（自动预热启动该功能失效）
	20-40	紧急停止

通道	数值	描述
3	60-80	清理耗材
	240-255	预热开（自动预热启动该功能失效）
	0-15	2 喷口喷花关闭
	16-255	2 喷口喷花开启，高低可调
	0-15	旋转停止
4	16-135	顺时针旋转，速度越来越快（60-100RPM）
	136-255	逆时针旋转，速度越来越快（60-100RPM）

6.5 DMX 地址设置

当 DMX 信号接入后，菜单则自动跳转到“DMX Address XXX”页面。或者按“MENU”进入“DMX Address XXX”页面后，按下“▲”或“▼”键可以设置 DMX 地址。

6.6 刷卡功能

6.6.1 充值说明

将 IC 卡放在感应区域即可充值，充值完成显示屏会显示当前所充值的时间。IC 卡在充值完成后将自动失效。

6.6.2 查询剩余时间

按下“MENU”键选择“剩余时间”菜单即可查询剩余时间。当剩余时间为 0 时设备将显示“时间耗尽”，报错误代码“E5”并且停止工作，重新充值即可恢复。

7 星光粉

星光粉为 DJPOWER 星光机专用耗材。配合 DJPOWER 星光机使用，制造出用于舞台特效的淡金色的冷焰火。

7.1 识别和激活星光粉

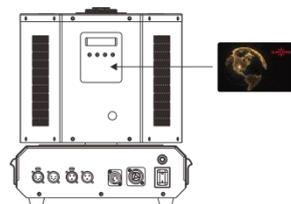
- 在机器扫描区域扫描购买该产品时所附带的星光粉 ID 卡，识别即将添加使用的耗材信息。
- 扫描识别成功后，机器会记录并显示星光粉 ID 卡所携带的耗材信息

如图所示，方可向该机器添加经过识别的星光粉耗材。

- 未扫描识别的 ID 卡和其关联的星光粉，请妥善保管。成功扫描识别的 ID 卡即刻失效。



充值说明: 将 ID 卡放在机器扫描区域即可充值，充值完成显示屏会显示当前所充值的时间，充值时间为 25 分钟。ID 卡在充值完成后将自动失效。

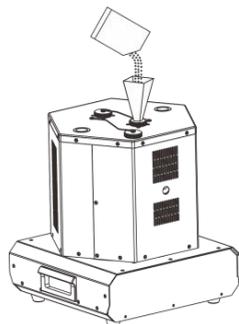


7.2 添加星光粉

撕开星光粉的真空自封铝箔袋，根据所需要的用量，通过向机器上部的进料口添加星光粉。

进料口及储料仓（耗材添加流程）

- 扭开储料仓盖子；
- 电源关闭状态下，请往进料口添加耗材，禁止将耗材加入喷嘴中；
- 务必确保完全盖上盖子；
- 储料仓可容纳 200 克的耗材；
- 仅可使用 DJPOWER 的专用耗材 PRO-K。

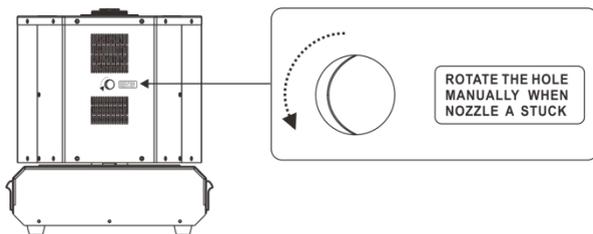


7.3 清理卡料步骤

当机器卡料时，可以在机器正面按提示对机器做清理卡料处理。

清理卡料步骤

- 当机器卡料时，请使用卡料手动旋转口，按图示方向旋转，即可清理卡料。



7.4 星光粉注意事项

- 星光粉必须在其附带的 ID 卡被识别后方可使用；
- 添加星光粉时，须通过进料口添加，并确保机器电源关闭；
- 一旦起火，使用干粉灭火器灭火，切忌使用水型灭火器、泡沫灭火器和二氧化碳灭火器。

8 技术信息

8.1 机器维护

V-6 需要定期保养以达到最好的喷花效果。然而为了达到最好的使用效果，有一些清洁跟保养的步骤是必不可少的。以下是建议的步骤：

使用之后，应观察喷花口内是否有结瘤现象。如有，则需清理干净，否则将会影响喷花效果，甚至损坏机器。

-  每月测试运行您的 DJPOWER® V-6 以达到最佳性能。

8.2 储存

8.2.1 机器储存

在储存机器之前，清空储料仓，并按照机器维护中的说明进行清洁。保持储存环境干燥。

清空储料仓

- 拔掉电源，等待机器冷却。倒置机器，将剩余在储料仓内的耗材从进料口倒出。
- 运行正常喷花至星光粉消耗殆尽，或通过 DMX 控制器运行安全通道（通道 2 / 通道 4）清理耗材功能，来彻底清空机器内剩余耗材。



 参考“DMX 通道设置和数值”章节了解更多信息

 星光粉在空气中易受潮，影响星光效果。在机器中储存受潮的星光粉会损坏机器并引起堵塞和卡料机卡料。

8.2.2 星光粉储存和回收

8.2.2.1 未开封星光粉的储存

星光粉应当被储存在凉爽干燥的环境中，铝箔真空包装，并避免受潮，热源，接触热表面，明火以及其他火源。

8.2.2.2 星光粉回收

机器中剩余未使用的星光粉可以从进料口倒出，用附送的漏斗倒入回收管中密封保存起来，避免受潮。



8.3 一般故障

8.3.1 故障描述

当故障保护功能启动时，设备将停止工作，加热器将自动关闭，并在显示屏上显示故障代码。

8.3.2 故障菜单页面

故障错误	显示	触发条件
过温停机	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">设备故障 E0</div>	当温度高于限制温度，则启动过温保护功能。
加热失败	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">设备故障 E1</div>	当开启加热器，超过 10 分钟加热器温度未达到预设温度时，则启动加热失败保护功能。
热电偶温度检测故障	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">设备故障 E3</div>	热电偶接反或短路则启动该保护功能。

故障错误	显示	触发条件
热电偶温度检测开路	设备故障 E4	没插热电偶或者热电偶开路则启动该保护功能。
时间不足	设备故障 E5	当剩余时间不足则启动该保护功能。

